

XECCORUBBER® (10/19-V.3.0)

Sistema impermeabilizante de altas prestaciones y con gran capacidad de puenteo de fisuras. Respetuoso con el medio ambiente, formulado a base de sistema híbrido compuesto por partículas de caucho reciclado aglomeradas con aditivos y cauchos naturales que forman una capa continua flexible sin fisuras, totalmente estanca y resistente a la intemperie. Apta para todo tipo de cubiertas(incluso 0%), fachadas, tejados y terrazas. De aplicación mediante proyección en varias fases.

USOS

Cubiertas de todo tipo, tejados, fibrocementos, metálicas, cementosas, cerámicas, ladrillo, piedra...

Fachadas y muros de cimentación o lámina para vapor en paramentos verticales

Terrazas y azoteas tanto de tránsito ocasional, como peatonal si se le aplica acabado protector compatible(ver sección "Aplicación")

Depósitos, piscinas, espejos de agua, spas...como acabado final o bien bajo revestimiento.

Canalizaciones, canalones, encuentros de chimeneas...

Cubiertas verdes y jardineras

Reparación de láminas asfálticas, limahoya, bandas, etc., deterioradas por los rayos solares.

Totalmente compatible con sistemas de aislamiento como proyección de corcho o espumas de poliuretano como capa previa o de acabado.



CARACTERÍSTICAS

Totalmente impermeable.

Soporta la exposición directa a los rayos solares ultravioleta

Permeable al vapor de agua.

Soporta estanqueidad.

Extraordinaria elasticidad.

Elevada resistencia mecánica.

Puenteo de fisuras excepcional.

Clasificación frente al fuego Broof.

No resbaladizo. Clase 3 de acuerdo con el CTE-DB SUA.

Gran resistencia a los cambios de temperatura y baja conductividad térmica.

Permite revoque y enlucido directamente, ya sea con morteros de cal bastardos o de cementos.



Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta sin necesidad de manejar rollos pesados de membranas en zonas con riesgo de caídas de altura.

Sin juntas por lo que se eliminan los riesgos de falta de estanqueidad por una mala ejecución.

Fácil aplicación, localización y reparación de roturas.

Excelente resistencia al agua, álcalis, detergentes y ácidos.

Libre de disolventes.

TÉCNICA

PARÁMETRO	VALOR	NORMA
Aspecto	granulado pastoso	-
Estanqueidad(método A)	satisfactorio	UNE1928-2000
Difusión al vapor, m de espesor aire	50	DIN 52619
Elongación, %	500	DIN 53504
Densidad relativa a 23° +-2°	>1,5	UNE 53346-80
Comportamiento de aplicación	satisfactorio	UNE 53413-87
Tiempos de secado,h.	tacto <0.5 Total 12-24	UNE 48086-64
Espesor del revestimiento flexible mm (Sist. bicapa 2,5kg/m ²)	2,5-3	UNE 53213/2:86
Resistencia a la tracción Mpa	2,7	UNE 53413-87
Alargamiento en la rotura %	70	UNE 53413-87
Resistencia a la temperatura	>-15°C Y <105°	UNE 53.358.84
Punteo de fisuras	capacidad 3122µm A5 1000 ciclos B3 (Sist. bicapa 2,5kg/m ²) puentea fisuras > 3mm)	UNE EN 1062-7 EST. UNE EN 1062-7 DIN.

APLICACIÓN



Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes, que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. Su máximo de humedad no debería superar el 8%. Las estructuras de hormigón fresco deben dejarse secar durante 28 días como mínimo. Antiguas membranas muy deterioradas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados mecánicamente. Deben eliminarse también posibles irregularidades importantes en la superficie. Deben retirarse las piezas sueltas de la superficie.

XECCORUBBER® admite su aplicación sobre membranas asfálticas, cerámicos, pizarra... para su reparación, gracias a su gran capacidad de cubrición y puenteo. Se recomienda la aplicación de una primera capa de imprimación XECCOPRIMER® compatible que facilite el puente químico del sistema.

Reparación de juntas y grietas

Cepillado y limpieza de la junta o grieta. Para juntas y fisuras importantes hacer un puente en las mismas con la ayuda de una fibra de 5 a 7 cm de ancho la cual se colocará en seco aplicando a continuación XECCORUBBER®. De esta forma la parte central de la fibra quedará libre permitiendo que la capa de XECCORUBBER® se adapte a las dilataciones y mejore la consistencia al sistema.

Membrana

XECCORUBBER® es un sistema estudiado para su aplicación en distintos tipos de cubiertas, fundamentalmente en función del estado del soporte.

SISTEMA NORMAL(2 kg/m²)

Indicado para soportes en buen estado, sin fisuramientos, ni sistemas previos instalados deteriorados.



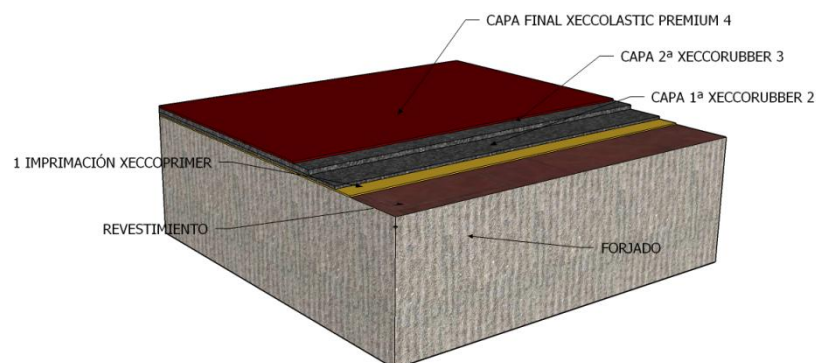
Primera fase limpieza de soporte mediante medios mecánicos y aplicación de capa de imprimación XECCOPRIMER® mediante proyección o sistema de rodillo tradicional. 0,250-0,300kg/m²

Segunda fase aplicación de primera capa de XECCORUBBER® proyectada(0,75kg/m²).

Tercera fase una vez seca la primera capa de se proyectará la segunda capa de membrana

XECCORUBBER® (1,25kg/m²)

Cuarta fase(opcional) recubrimiento final con XECCOLASTIC PREMIUM® aplicada mediante proyección o mediante rodillo (0,5-0,75kg/ m²)



SISTEMA EXTRA(3,5 kg/m²)

Indicado para soportes en tengan restos de sistemas de impermeabilización previos en buen estado, fisuras < 3mm o esten ligeramente deteriorados.



Primera fase limpieza de soporte mediante medios mecánicos, retirada de partes sueltas y tratamiento de fisuras > 3mm mediante sellado. Aplicación de capa de imprimación XECCOPRIMER® mediante proyección o sistema de rodillo tradicional. 0,250-0,300kg/m²

Segunda fase estando seca la aplicación de XECCORPRIMER® se irá instalando la malla de refuerzo

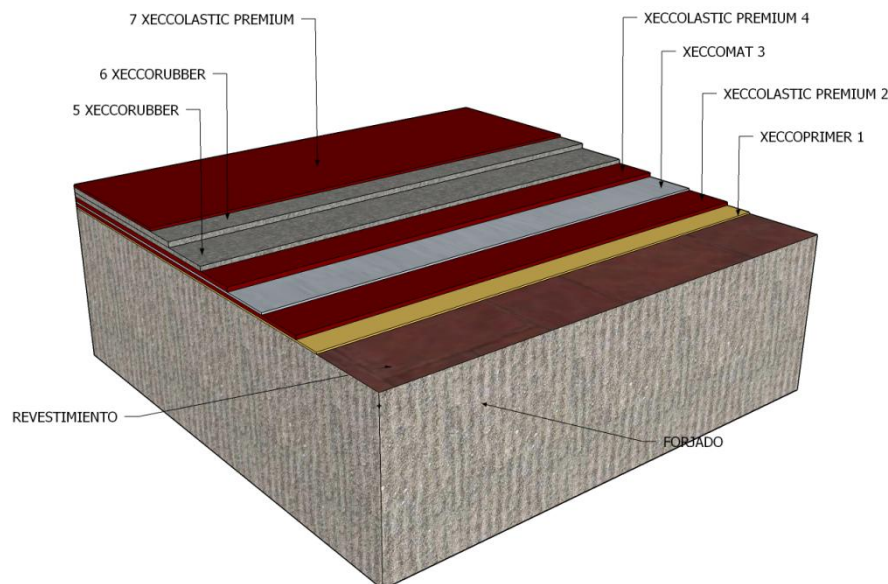
XECCOMAT®. Según se vaya desenrollando y colocando la fibra de refuerzo se aplicará una primera capa de XECCOLASTIC PREMIUM® mediante sistema tradicional de rodillo (1,5 kg/m²), que empape y atraviese el XECCOMAT® para conseguir un cuerpo único con el puente químico XECCOPRIMER®

Tercera fase estando seca la primera capa de XECCOLASTIC PREMIUM® se aplicará con rodillo una segunda mano de igualación.(0,5kg/m²)

Cuarta fase proyectado de capa ligera de XECCORUBBER® (0,75kg/m²)

Quinta fase se procederá a la proyección de segunda capa ligera de XECCORUBBER® (0,75kg/m²)

Sexta fase(opcional) recubrimiento final con XECCOLASTIC PREMIUM® aplicada mediante proyección o mediante rodillo (0,5-0,75kg/m²)



CONSEJOS DE APLICACIÓN

Los sistemas XECCORUBBER® combinan métodos de pulverización a través de pistola de proyección y aplicación mediante rodillo de lana o sintético, brocha o cualquier procedimiento tradicional.

La temperatura de aplicación debe estar entre 5°C-45°C.

Para el sistema XECCORUBBER® antes de aplicar, es necesario el batido del producto mediante una batidora eléctrica de mediana / alta potencia y con una velocidad moderada utilizando un batidor de acero de diámetro mediano (12 – 14 cm).

Su aplicación se realizará mediante pistola de proyección en función de las m² a tratar. Se recomienda equipo mínimo de compresor de 50l(2cv) y pistola con boquillas de 4mm y 6mm. Para trabajos de grandes superficies se deberá implementar sistemas de proyección más potentes, como un equipo de tornillo con capacidades de tolva de 20l con motor de 0,75Kw.

La presión a utilizar (5bar) y la distancia de proyectado derivaran de la experiencia del aplicador y del resultado de terminación que queremos conseguir.

No es aconsejable superar una presión de 5 bares y no acercarse más de 25–30 centímetros a la superficie o alejarse más de 70 – 80 centímetros. El caudal dependerá de las mangueras, pudiendo variar de entre el 10% y el 50%.

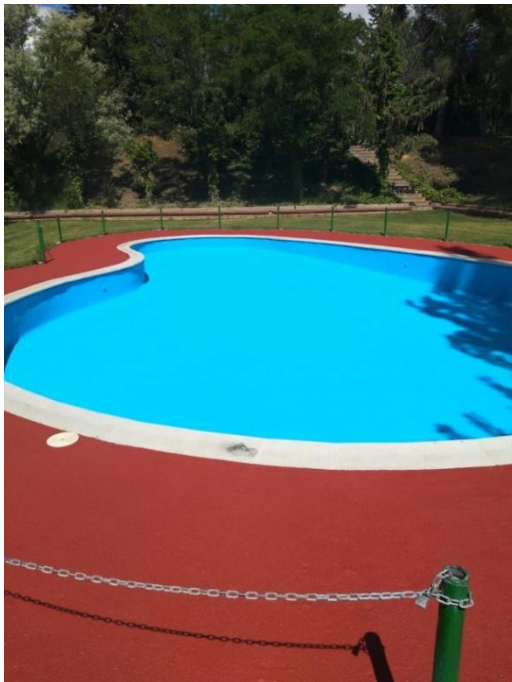
La forma recomendada de aplicación es realizar una primera capa, esperar a que seque perfectamente y posteriormente aplicar una segunda capa. No es aconsejable aplicar una sola capa muy gruesa porque, al secar podría agrietarse.

No es tampoco aconsejable aplicar la segunda capa sobre una capa no seca y todavía no adherida al soporte, ya que la capa primera tiraría de esta última, la agrietaría y la despegaría.

La mano del aplicador tiene que desplazarse de forma uniforme, sin pausas, esto se consigue con la experiencia; en general es conveniente aplicar una capa de 1 mm más o menos, de producto aplicado de forma homogénea sobre toda la superficie, dejar secar unas 12 horas y aplicar una segunda capa.

En este tiempo la primera capa está a punto de secar y se acerca a su color definitivo, se pueden ver más fácilmente los defectos de la primera capa, hasta que se consiga una experiencia de aplicación, de las zonas descubiertas o con poco producto, en esta fase el secado y el color son distintos según la cantidad de producto aplicado en la primera capa.

Segunda fase. Acabados



XECCORUBBER[®] en cubiertas que requieran un tránsito solamente de mantenimiento, podrá quedar vista, ya que resiste la acción de los rayos ultravioleta (cubiertas de naves industriales, azoteas de viviendas, etc). En cubiertas con tránsito peatonal, podrá protegerse con el pavimento deportivo específico compatible o mármol proyectado.(consultar con distribuidor autorizado)

En cubiertas que reciben mucho soleamiento, XECCORUBBER[®] permite ser aislado mediante proyección de corcho compatible.(consultar con distribuidor autorizado)

Para un acabado mejorado Y liso se recomienda la aplicación de dos manos de acabado a base de caucho natural compatible XECCOLASTIC PREMIUM[®]

RENDIMIENTO Y DOSIFICACIÓN

SISTEMA NORMAL el sistema de aplicación de referencia de XECCORUBBER[®] es bicapa a 1kg/m² y 1,5kg/m² aprox. por capa y acabado

homogeneo final opcional con una capa de XECCOLASTIC PREMIUM®.

El espesor obtenido por capa debe estar entre 1mm y 1,3mm, siendo en total 2,5mm aprox. con un consumo de 2,5kg/m² aprox. Margen de error 10%.

SISTEMA EXTRA el sistema de aplicación de referencia de XECCORUBBER® está en este caso, formado por 4 capas. Dos primeras capas formadas por XECCOLASTIC PREMIUM® (1kg/m²) formando un cuerpo único con la malla de refuerzo XECCOMAT® y posteriormente **dobles capas de XECCORUBBER®** más ligera a 0,75kg/m² aprox por capa. Acabado homogéneo opcional final con XECCOLASTIC PREMIUM® aplicada mediante proyección o mediante rodillo (0,5-0,75kg/m²)

El espesor obtenido total del sistema asciende a 3mm y un rendimiento de aprox. 3,5kg. Margen de error 10%

En función de los distintos usos que quieran darse al soporte existen distintas alternativas de acabados transitables o aislantes..

PACKAGING

XECCORUBBER P® se presenta en envases plásticos de 18kg y 5kg

Colores de fabricación de acabado: negro, gris grafito, gris claro, verde, naranja y rojo (otros colores bajo pedido)



Almacenar en lugar seco y fresco durante no más de 18 meses. Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje debería estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución. Proteger de temperaturas bajo 0.

ADVERTENCIAS

No aplicar XECCORUBBER® en temperaturas negativas o cuando se prevea riesgo inminente de lluvia o helada en las siguientes 48 horas. Para un resultado mejor, la temperatura durante la aplicación y el curado debería estar entre 5°C y 35°C. Temperaturas inferiores retrasan el curado mientras que las altas temperaturas lo aceleran. Una gran humedad puede afectar el acabado final.

SEGURIDAD

Mantener alejado de los niños. No usar los botes vacíos para almacenar comida. Ver la información suministrada por el fabricante. Para información detallada consultar fichas de seguridad. **SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.**

La información contenida en este documento, se da de buena fe y basada en el conocimiento actual y la experiencia sobre sus productos y siempre y cuando sean correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. Antes de utilizar nuestros productos, asegúrese de que el fin/aplicación al que se van a destinar son los adecuados y de que la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Nuestra empresa es responsable de sus productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. Ofrecemos productos de calidad siempre en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más



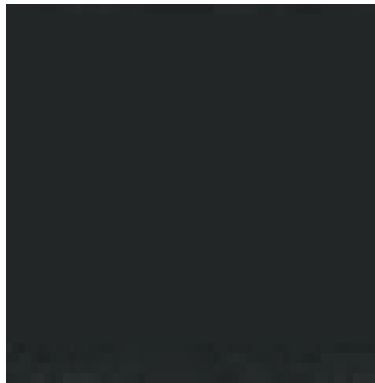
información recomendamos ponerse en contacto con nuestros aplicadores/distribuidores especializados.

WWW.XECCOSYSTEMS.COM

info@xeccosystems.com



CARTA DE COLORES XECCORUBBER



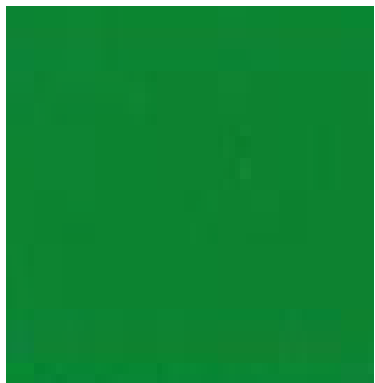
negro



gris grafito



gris claro



verde



naranja



rojo

*Resto de colores RAL consultar

WWW.XECCOSYSTEMS.COM

info@xeccosystems.com